

SPRĘŻYNY

Zastosowania w przemyśle

AXTONE produkuje sprężyny do różnych zastosowań przemysłowych: zaworów bezpieczeństwa, kruszarek kamienia i rudy, urządzeń przesiewających i sortujących, napinaczy gąsienic, układów zawieszenia pojazdów specjalnych, maszyn budowlanych, młynów węglowych, systemów zamocowań i podwieszania rurociągów, maszyn rolniczych, systemów antywibroizolacji, zderzaków, zawieszek pojazdów szynowych oraz wyposażenia placów zabaw.

Specjalizujemy się w sprężynach cylindrycznych, formowanych na gorąco z prętów od 14 mm do 80 mm. Jako materiał wsadowy używamy **prętów łuszczonych i polerowanych oraz ciągnionych i szlifowanych**, co czyni nasze produkty unikalnymi na rynku. Dzięki tej technologii eliminujemy wszelkie defekty na powierzchni już na początku procesu produkcji.

Możemy produkować sprężyny o maksymalnej średnicy do 450 mm oraz zwiąć pręty o długości do 11,5 metra.

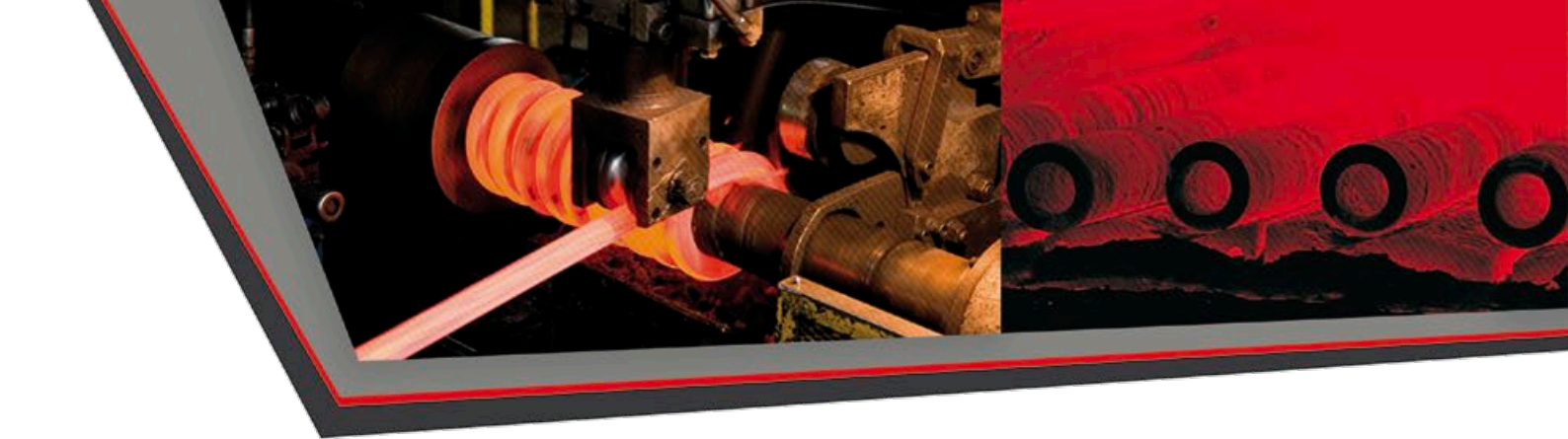
Ponadto, produkujemy sprężyny formowane na zimno z drutów o średnicy od 1,80 mm do 13,50 mm.

GŁÓWNE RODZAJE STALI STOSOWANE W PROCESIE PRODUKCJI:

- 51CrV4
- 52CrMoV4
- 61SiCr7
- Inne rodzaje stali, zgodnie z potrzebami klienta

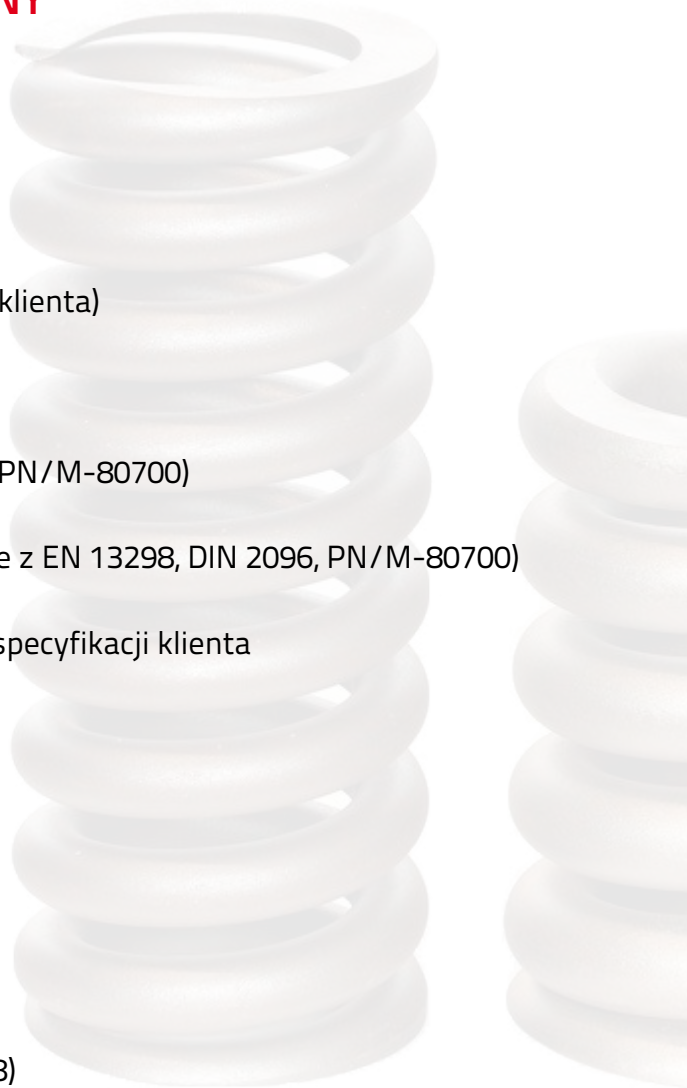
Dzięki zastosowaniu sprawdzonych materiałów wsadowych, rozwiązań technicznych i rozwiniętego systemu kontrolno-pomiarowego produkujemy sprężyny o najwyższej jakości. Zastosowanie maszyn sterowanych numerycznie gwarantuje stałą, wysoki poziom dokładności i powtarzalności naszej produkcji. Wdrożony i stale ulepszany system kontroli jakości obejmujący cały proces produkcyjny gwarantuje zachowanie jak najwyższych standardów technicznych.





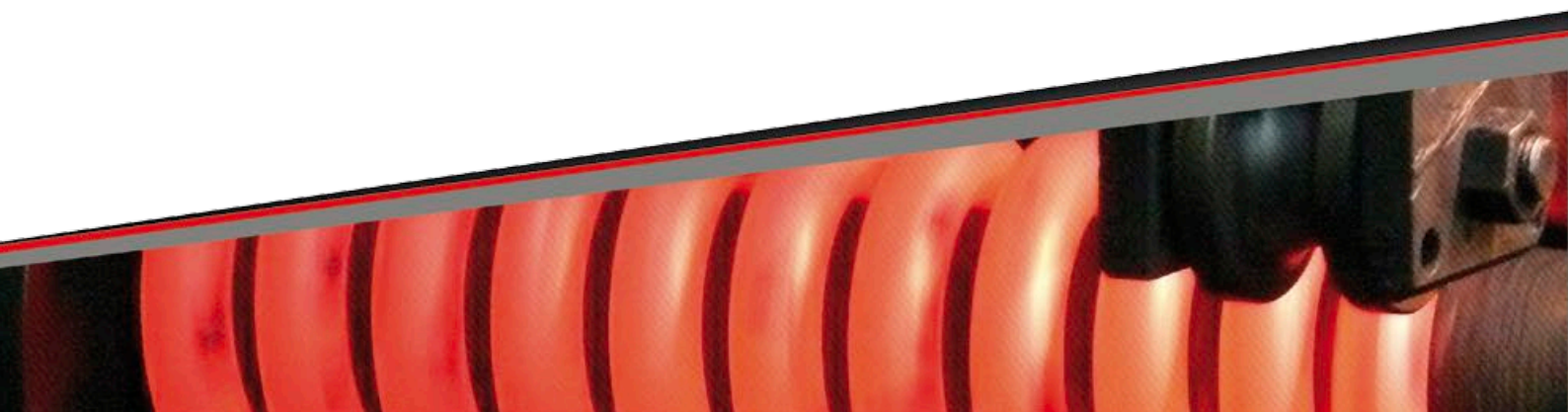
DROGA OD WSADU DO GOTOWEJ SPRĘŻYNY

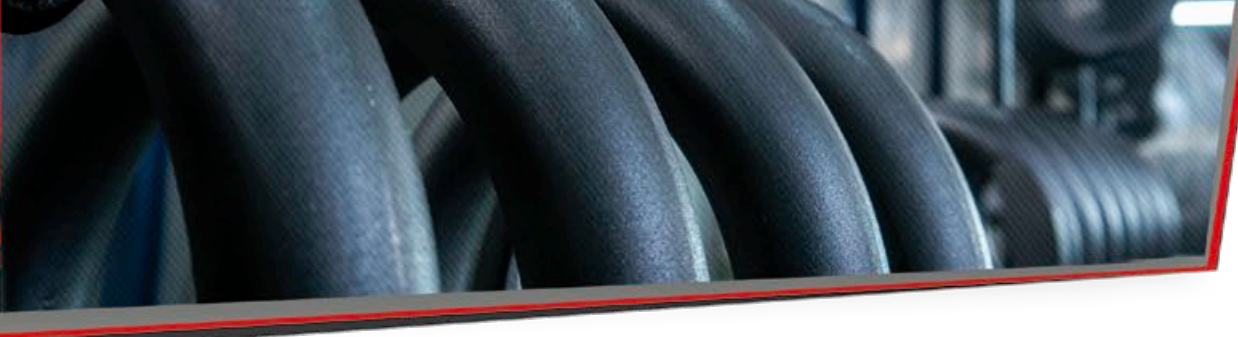
- Kontrola wsadu (zgodnie z EN 10089, EN 10221)
- Nagrzewanie (850-900°C)
- Znakowanie uderzeniowe (zgodnie z EN 13298)
- Zwijanie
- Hartowanie i odpuszczanie
- Obciskanie (100-110°C lub zgodnie ze specyfikacją klienta)
- Badanie defektoskopowe (zgodnie z EN 13298)
- Szlifowanie
- Kulowanie (zgodnie z EN 13298)
- Testy standardowe (zgodnie z EN 13298, DIN 2096, PN/M-80700)
- Testy według specyfikacji klienta
- Końcowa kontrola jakości - świadectwo 3.1 (zgodnie z EN 13298, DIN 2096, PN/M-80700)
- Malowanie (zgodnie z EN-13298)
- Pakowanie i znakowanie standardowe lub według specyfikacji klienta
- Dostawa



TESTY

- Obciskanie
- Pomiar charakterystyki czasowej
- Pomiar sztywności krótkotrwałej i długotrwałej
- Badanie kierunku odchylenia (zgodnie z EN 13298)
- Badanie wielkości przesunięcia (zgodnie z EN 13298)
- Badanie sztywności poprzecznej (zgodnie z EN13298)
- Badanie twardości na powierzchni oraz w rdzeniu (zgodnie EN13298)
- Badanie defektoskopowe (zgodnie z EN13298)





MALOWANIE I POWŁOKI ANTYKOROZYJNE

- Malowanie proszkowe
- Malowanie zanurzeniowe
- Malowanie natryskowe
- Cynkowanie
- Kataforeza (KTL)
- Inne - zgodnie ze specyfikacją klienta

NASZA SPECJALIZACJA

- Sprężyny o charakterystyce progresywnej
- Sprężyny o kształcie cylindrycznym i stałej średnicy wewnętrznej oraz zewnętrznej
- Sprężyny krótsze lub o mniejszej wadze w porównaniu ze sprężynami powszechnie produkowanymi

SPECJALNE SPRĘŻYNY TYPU TKS®

Sprężyna TKS® AXSTONE wykonana jest z pręta o zawalcowanych końcówkach tak, że po zwinięciu jej, praktycznie nie jest potrzebne szlifowanie powierzchni czołowych. Zastosowanie pełnego pręta o zwężonym przekroju stanowi idealne rozwiązanie dla sprężyn o charakterystyce progresywnej. Grubość pręta dostosowana jest zawsze do wymaganego obciążenia.





PRODUKTY O WYSOKIEJ JAKOŚCI MOGĄ BYĆ WYTWARZANE JEDYNIEM ZA POMOCĄ NAJNOWOCZESNIEJSZYCH MASZYN I URZĄDZEŃ.

Aby spełnić nasze wysokie wymagania jakościowe sami zaprojektowaliśmy i zbudowaliśmy najważniejsze maszyny i urządzenia. Dzięki temu, maszyny stosowane w czasie produkcji oraz kontroli jakości są nowoczesne i spełniają światowe normy.

Umożliwia to wytwarzanie doskonałych produktów o najwyższej jakości, co jest szczególnie istotne w przypadku sprężyn, które są elementami kluczowymi pod względem zapewnienia bezpieczeństwa. Nasze sprężyny cechują się wieloletnią bezawaryjną pracą nawet w bardzo trudnych warunkach eksploatacji takich jak ciągłe wibracje i bardzo duże zmienne obciążenia.

Precyzja naszej produkcji jest tak samo ważna dla trwałego i bezawaryjnego działania produktu jak jakość materiałów, konstrukcja oraz pomiary. Zastosowanie maszyn sterowanych numerycznie gwarantuje stałą, wysoką poziom dokładności i zapewnia powtarzalność. Ciągła kontrola jakości procesu produkcji od materiału wsadowego do finalnego produktu jest naszą standardową procedurą.

W celu zagwarantowania stałej, wysokiej jakości i niezawodności przeprowadza się badania wytrzymałościowe wykonywane na naszych własnych stanowiskach testowych. Jest to szczególnie istotne w przypadku rozwoju i badań nowych produktów!

Nawet najlepsze maszyny są tylko tak dobre jak dobrzy są ich operatorzy. Nasz zespół składający się z wysoko wykwalifikowanych i doświadczonych specjalistów gwarantuje wytworzenie produktów o najwyższej jakości i niezawodności. Jakość naszych produktów i organizacji potwierdzają liczne certyfikaty, takie jak: ISO 9001:2008, AQAP 2110:2009, IRIS Rev. 02, M-1003, DB i wiele innych.

Z przyjemnością prześlemy Państwu szczegółowe informacje o naszych produktach!