

Herstellerbezogene Produktqualifikation

zur Fertigung von Produkten für Schienenfahrzeuge

Hersteller

Axtone GmbH, Werk Lünen
Bergkampstrasse 57
44534 Lünen

Geltungsbereich

Produkt/Produktgruppe	Prozess	Werkstoffgruppe
1. Schraubenfedern nach UIC 822, DIN 2096 und DIN EN 13298 2. Blattfedern nach UIC 821 3. Parabelfedern DIN EN 14200	Warmformgebung, Wärmebehandlung	WG S5 - DIN EN 10089 Warmgewalzter Stahl für vergütbare Federn

Bemerkungen: keine

Verwendetes Herstellerzeichen

L&S

Grundlagen der Qualifikation

- Bewertung der Fertigungsschritte und Prüfeinrichtungen am: 10-11.05.2015
- Prüfberichte: Fa. Werkstoffprüfung Kunze, D-59099 Hagen, Nr. C3698 vom 09.06.15, C4546 vom 02.07.15, C4951 vom 27.07.15, C3699-1bis3 vom 15.06.15, C3699 vom 16.06.15, C4055 vom 18.06.15, C4547-1bis2 vom 07.07.15
- Güteprüfungen an diversen Fertigungslosen durch Qualitätsprüfingenieure der DB AG
- Abschlussbericht Nr.: 059/01463/16 vom 21.07.16, 059/00495/15 vom 13.01.2016

Einschränkungen

- nur gültig im Zusammenhang mit dem Schreiben FS.EF4.HPQ vom 08.11.2016

Geltungsdauer: **März 2019**

Deutsche Bahn AG
 Vorstandsressort Finanzen/Controlling
 Qualitätssicherung Service (FS.EF 42)

Berlin, den 08.11.2016

 i.V.
 Bismark
 

 i.A.
 Moros
 