

INSTRUKCJA OBSŁUGI I SERWISU SPRĘŻYN ŚRUBOWYCH

1. Informacje ogólne.

Nowoczesne sprężyny śrubowe wykonywane są ze specjalnych stali sprężynowych. Główną ich rolą jest przenoszenie osiowych obciążeń statycznych i dynamicznych w elementach zawieszenia pojazdów. Na ich żywotność decydujący wpływ mają wielkości przenoszonych obciążeń, poziom naprężeń skręcających przy tych obciążeniach, stopień korozyjności środowiska w jakim pracują. Dla zwiększenia żywotności sprężyn poddaje się je specjalnym zabiegom technologicznym (kulowanie) i zabezpiecza powierzchnię poprzez malowanie farbami wodnymi lub farbami proszkowymi.

2. Transport i składowanie.

W czasie transportu składowania i montażu należy zwrócić uwagę czy powłoka lakiernicza nie jest uszkodzona. Jeśli tak to konieczna jest naprawa. Uszkodzenia powłoki sięgające do powierzchni metalu muszą być oczyszczone za pomocą papieru ściernego o drobnej granulacji, odtłuszczone. Następnie oczyszczony obszar należy najpierw zagruntować 2- składnikowym wodnym podkładem epoksydowym. Po wyschnięciu podkładu nałożyć warstwę farby wodnej nawierzchniowej epoksydowej lub akrylowej 1-składnikowej lub 2-składnikowej. Naprawę uszkodzenia dokonywać za pomocą pędzla lub natryskiem.

3. Obsługa sprężyn w czasie montażu.

Zabronione jest wykonywanie jakichkolwiek prac spawalniczych na samych sprężynach. W czasie spawania wykonywanego na pojeździe, sprężyny muszą być odpowiednio chronione przed działaniem wysokiej temperatury, rozpryskami spawu oraz kontaktem z elektrodą lub szczypcami spawalniczymi. W przeciwnym wypadku może to doprowadzić do powstania lokalnych uszkodzeń powłoki lakierniczej i sprężyny, których skutkiem będą pęknięcia. Istotnym elementem jest sposób montażu sprężyny (zespołu sprężyn) w dolnym gnieździe. Powinien być taki aby zwój oporowy nie zasłaniał otworów (jeśli takie istnieją) służących do odprowadzania wody z gniazda. W czasie montażu i demontażu sprężyn nie wolno uderzać w nie stalowym narzędziem. Wolno używać jedynie narzędzi plastikowych lub gumowych a wszelkie możliwe uszkodzenia powierzchni lakierniczej muszą być naprawione.

4. Informacje dotyczące serwisu.

Podczas prac serwisowych wykonywanych na pojeździe, sprężyny należy sprawdzać wzrokowo pod kątem możliwych pęknięć lub uszkodzeń powłoki lakierniczej. Uszkodzenia powłoki muszą być naprawione a pęknięte sprężyny wymienione na nowe. W przypadku zauważenia wyraźnej różnicy na skoku zwojów pracujących pomiędzy sprężynami należy sprężyny o wyraźnie mniejszym skoku wymienić na nowe. Dolne gniazda osadzonych sprężyn należy oczyścić z wszelkich zanieczyszczeń, które mogą utrudniać właściwe odprowadzenie wody.